



P PRODUCTION

Logistique industrielle

leem
les entreprises
du médicament

Responsable supply chain

Le/la responsable supply chain propose et met en œuvre une politique de gestion des flux matières et produits en veillant au rapport coût-délai et à la qualité en conformité avec la stratégie de l'entreprise. Il/elle organise et anime son (ses) équipe(s).

ACTIVITÉS

Conception et définition de la politique de gestion des flux

- Participation à l'élaboration et aux objectifs du plan industriel et commercial (PIC) et du plan directeur de production (PDP) : commandes commerciales, capacité industrielle, prévisions financières et de production
- Définition du système d'information et du mode de distribution
- Etablissement en liaison avec la production des objectifs de qualité (coût, sécurité, conformité au cahier des charges) et du plan d'action logistique
- Planification des besoins en flux physique (matières, produits, matériels) en fonction du PIC (plan industriel et commercial) et du PDP (plan directeur de production)
- Définition et optimisation du niveau des stocks
- Propositions d'amélioration et d'évolution de la chaîne logistique
- Garant de la veille technique et technologique

Déploiement opérationnel

- Coordination des flux physiques et informatiques liés à la supply chain entre les différents interlocuteurs internes et externes
- Planification des besoins en produits finis à partir des prévisions de vente et des stocks existants à long terme
- Détermination de l'ordonnancement des tâches en termes de priorités, temps, durée, rythmes, délais, en fonction des différentes contraintes
- Confirmation des engagements de livraison à la production et au service commercial, et des modalités éventuelles
- Sélection et négociation avec les intervenants externes
- Suivi auprès des fournisseurs des approvisionnements, de la réception, et du stockage des marchandises
- Coordination du conditionnement, chargement, et expédition des produits aux clients
- Application des procédures spécifiques : déclaration de transports de matières dangereuses, etc.

Management

- Animation RH d'une équipe d'experts et managers, développement des compétences
- Organisation et coordination de son service et estimation des besoins
- Installation d'un cadre de confiance permettant la remontée de tous les incidents/anomalies
- Gestion des sous-traitants, fournisseurs et prestataires externes, transporteurs



Profil de recrutement :

Métier accessible aux profils confirmés disposant d'une expérience de 5 ans minimum en logistique/supply chain.



Formations

Parcours recommandés

- Bac +4/5 spécialisé : master en logistique, transports, achats
- Formation commerciale ou d'ingénieur généraliste de niveau Bac +5 avec une spécialité en logistique, transports, achats, gestion de production complétée par une expérience de 10 ans minimum
- Une formation technique de moindre qualification peut permettre d'accéder à cette fonction avec une expérience de plusieurs années en entreprise

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable de fabrication et/ou de conditionnement
- Responsable maintenance

Hors filière métier :

- Responsable Environnement Hygiène Sécurité

Pour aller plus loin :

www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Responsable logistique
- Responsable supply chain
- Logistics manager
- Supply chain manager
- Responsable de la planification et de la gestion de production

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Gérer les conflits, savoir adopter une posture de médiateur
- Convaincre des interlocuteurs de niveau Direction
- Capacité d'analyse et de synthèse permettant de faire des recommandations
- Définir des priorités d'action
- Animer, motiver et mobiliser une équipe de collaborateurs
- Anticiper et estimer des besoins techniques et humains
- Maîtriser la gestion de projet industriel
- Elaborer des procédures, imaginer des solutions, concevoir des outils
- Comprendre des textes complexes, techniques en anglais
- Etre capable de s'adapter dans un environnement complexe et incertain
- Connaître les produits



Métier

- Maîtriser les systèmes d'information logistique : gestion d'un équipement IHM (Interface Human Machine)
- Maîtriser les fondamentaux des réglementations nationales et internationales : import-export, transports, manutention, règles et normes en douane
- Maîtriser les outils et méthodes d'amélioration continue

Responsable supply chain

Un métier qui nécessite des compétences renforcées et pointues.

Une évolution des métiers de la logistique industrielle vers le modèle de « supply chain management », visant ainsi une gestion optimale des plannings de production, une réduction des coûts de stockage et une fiabilisation des délais de livraison des clients.

Une relation client qui évolue dans le sens d'une **personnalisation croissante des produits et services** avec un raccourcissement des délais de livraison et la multiplication des canaux de distribution.

La nécessité de développer des compétences pointues en planification et en gestion de flux, en maîtrise des logiciels de gestion intégrés, en management transversal et en pilotage de projet. Cet axe de développement est consécutif au renforcement du pilotage des flux physiques et informatiques.

