



P

PRODUCTION

Fabrication / Conditionnement

leem
les entreprises
du médicament

Pilote (réfèrent)

fabrication et/ou conditionnement

Le/la pilote de fabrication/conditionnement est chargé(e) de la production au quotidien et en temps réel sur son périmètre. Il/elle gère les flux de production et le bon fonctionnement des machines, optimise la qualité et la productivité sur une ou plusieurs lignes de production dans le respect de la réglementation et des standards QHSE de l'entreprise, et en veillant au respect des coûts et des délais. Il/elle est le référent technique en matière de fabrication et/ou de conditionnement auprès des conducteurs de ligne.



Profil de recrutement :

Métier accessible aux personnels confirmés, avec une expérience industrielle de 2 à 5 ans.



Formations Parcours recommandés :

- Bac professionnel, Bac +2
- Domaine : domaine industriel ou technique

Pour aller plus loin :
<http://www.imfis.fr/>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Animateur(trice) d'équipe de maintenance
- Animateur(rice) d'équipe de fabrication et / ou de conditionnement

Hors filière métier :

- Animateur(trice) qualité



Autres appellations :

- Pilote de production
- Pilote process

ACTIVITÉS

Conduite

- Conduite d'une ou plusieurs machines simples et/ou complexes (reprendre en manuel un cycle automatique) : réalisation d'une ou plusieurs opérations de fabrication et/ou conditionnement d'un produit
- Veille au bon démarrage / arrêt de l'installation ainsi que la disponibilité et la conformité des matières premières
- Enregistrement et suivi des indicateurs de production
- Réalisation des réglages en cas de dérives
- Optimisation de la circulation et du rangement des flux de produits/articles/documentaires sur son secteur
- Supervision technique de la conduite, des formats et des changements de production
- Nettoyage et rangement des installations et leur environnement

Maintenance

- Réalisation des interventions de maintenance 1er niveau
- Réalisation et formalisation du pré-diagnostic d'une panne pour résoudre les anomalies
- Supervision technique de la maintenance en remontant les besoins d'intervention sur son installation

Optimisation des équipements et procédés et sur son secteur

- Apport d'un support technique aux collaborateurs sur les équipements
- Explication de la procédure à respecter pour la qualification des équipements et la vérification de l'instrumentation
- Apport d'un support technique à ses collaborateurs dans la conduite des procédés
- Participation à la mise en œuvre d'essais et/ou de contrôles spécifiques liés à la validation ou à la qualification

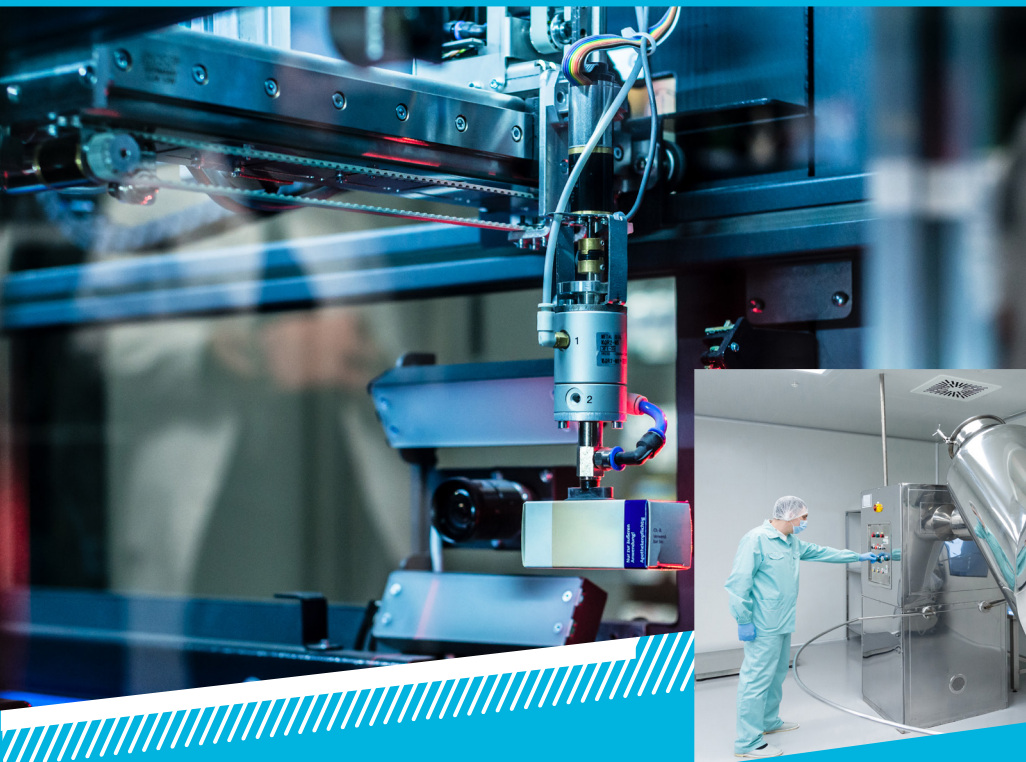


PRODUCTION

leem
les entreprises
du médicament

Pilote (référent)

fabrication et/ou conditionnement



QEHS

- Contrôle de la qualité en cours et veille à ce que toute déviation ou non-conformité soit enregistrée et traitée et assure le suivi d'actions correctives
- Analyse des causes de non-conformité liées à la qualité et à la sécurité
- Alerte systématique de toutes dérives
- Réalisation d'autocontrôles et renseignement des documents qualité afin de garantir la traçabilité papier et informatique
- Supervision de l'application des règles de sécurité et de BPF, BPC, ISO dans toutes ses interventions

Relai d'information technique et formation

- Relai d'information technique
- Participation à l'intégration, la formation et le suivi des intérimaires et des nouveaux collaborateurs
- Place les collaborateurs dans un cadre de confiance permettant la remontée systématiquement de tous incidents ou anomalies

Gestion et amélioration continue

- Réalisation du reporting de production de son poste
- Participation à des groupes de travail d'amélioration continue
- Identification et capacité à remonter les points d'amélioration dans son rôle « d'acteur » de l'amélioration continue

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Planifier les priorités en fonction des ressources disponibles
- Etre réactif en cas de dysfonctionnement
- Etre force de proposition
- Anticiper les opportunités d'amélioration et d'optimisation
- Transmettre ses connaissances techniques avec pédagogie
- Effectuer un diagnostic sur des sujets techniques complexes (multi technologies)
- Analyser, contrôler et suivre les indicateurs quantitatifs de pilotage / de productivité
- Être ouvert aux changements



Métier

- Maîtriser le process de fabrication ou conditionnement
- Connaître les caractéristiques des différents produits et les procédés de fabrication et/ou de conditionnement associés
- Analyser et interpréter des résultats de suivi d'indicateurs de productivité informatisés
- Maîtriser les BPF, BPC et les règles QEHS
- Maîtriser les logiciels du domaine
- Avoir des connaissances en automatisation ou mécanique ou électricité
- Savoir piloter un outil de gestion de données informatisées IHM (Interface Human Machine)

Pilote (référent) fabrication et/ou conditionnement

La culture du **Lean Management** (ou amélioration continue) nécessite le développement de compétences comportementales partagées à tous les niveaux de la production : coopération, transmission de l'information, travail en équipe.

La **technicité croissante liée à la sophistication et à l'informatisation des équipements de fabrication et de conditionnement se généralise exigeant des compétences renforcées particulièrement en automatisme, électronique et mécanique, et en maintenance de premier niveau**. Ils devront aussi développer une plus grande autonomie. La polyvalence devient la règle.

L'autonomie et la responsabilisation des conducteurs se renforcent. Le métier de Pilote ou de Référent fabrication ou conditionnement apparaît et se développe. Les missions du Référent sont similaires à celles des animateurs d'équipe de fabrication ou conditionnement sans le management direct des équipes. Aussi, les effectifs d'animateur ont tendance à diminuer au profit de l'émergence des référents.