



PRODUCTION

Organisation ingénierie et
Maintenance

leem
les entreprises
du médicament

Coordinateur(rice) d'amélioration continue

Le/la Coordinateur(rice) d'amélioration continue participe à l'élaboration et à la mise en place des projets d'amélioration continue dans le but d'assurer la performance optimale des lignes de production, en respectant la réglementation et les règles d'hygiène et sécurité.

ACTIVITÉS

Analyse de la performance

- Diagnostic de la performance des systèmes de production existants
- Capitalisation sur des benchmarkings d'amélioration continue (principes et méthodologie)
- Identification et priorisation des problématiques

Mise en œuvre des procédés d'amélioration continue

- Utilisation et mise en œuvre des approches et des outils pour l'optimisation des performances des procédés industriels (Lean manufacturing, démarche DMAIC, Six Sigma, Kanban, 5S, Kaizen, ergonomie des postes...)
- Mise en œuvre des recommandations d'amélioration continue
- Participation à la conception d'un plan d'amélioration des processus existants
- Proposition de solutions adaptées et réalistes pour l'amélioration des systèmes par re-conception ou modification des modes de pilotage
- Animation de groupes de travail et propositions d'amélioration
- Révision et adaptation de l'organisation du travail et des équipes

Suivi et pilotage

- Définition et suivi des indicateurs de performance et des tableaux de bord
- Suivi de la mise en place des améliorations de rendement et d'efficacité des équipements



Profil de recrutement :

Métier accessible aux profils expérimentés en développement et validation de procédés industriels.



Formations Parcours recommandés :

- Bac+5
- Ingénieur

Domaine : Management de la production industrielle, amélioration continue

Pour aller plus loin : <http://www.imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable amélioration continue
- Responsable de développement industriel

Hors filière métier :

- Auditeur qualité

Pour aller plus loin : www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Ingénieur amélioration continue
- Ingénieur méthodes et industrialisation
- Continuous improvement engineer



COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Être à l'écoute
- Faire preuve d'adaptation et de réactivité
- Posséder des capacités d'analyse et de synthèse
- Être acteur du changement et ouvert aux autres disciplines
- Être capable d'animer des équipes et de conduire des changements organisationnels
- Savoir utiliser les divers canaux de communication de l'entreprise

Anglais

- Comprendre les points essentiels dans une langue de travail simple
- Comprendre des textes rédigés essentiellement dans une langue courante ou relative à mon travail
- Comprendre la description d'événements, l'expression de sentiments et de souhaits dans des écrits (emails par exemples)
- Écrire un texte simple et cohérent sur des sujets connus ou rédiger une présentation courte
- Lire des documents techniques en anglais



Métier

- Maîtriser les principales méthodes et techniques d'amélioration de la qualité (Lean manufacturing, démarche DMAIC, Six Sigma, Kanban, 5S, Kaizen, ergonomie des postes...)
- Avoir une excellente vision des process métiers de l'entreprise et de la chaîne logistique
- Maîtriser les statistiques appliquées à la gestion, les aspects techniques de la fabrication et de l'appareil de production et les techniques liées à des projets de qualité.

Coordinateur(rice) d'amélioration continue

Un métier socle pour l'entreprise.

Une technicité croissante du métier.

Les laboratoires souhaitent améliorer la productivité de leurs sites industriels afin d'être plus efficaces et plus compétitifs.

Le poste de coordinateur d'amélioration continue est donc clé pour optimiser le fonctionnement du laboratoire sur le long terme.