



P PRODUCTION

Fabrication / Conditionnement

leem
les entreprises
du médicament

Conducteur/trice de ligne de conditionnement

Le/la conducteur/trice de ligne de conditionnement conduit tous les équipements d'une ligne de conditionnement dans le respect des BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication) et des règles de sécurité en garantissant la qualité du produit obtenu. Il/elle réalise des interventions techniques de premier niveau.

ACTIVITÉS

Identification des produits et des articles de conditionnement

- Identification des caractéristiques des produits à conditionner et des articles de conditionnement
- Identification de la conformité d'un produit ou d'un article au regard du dossier de conditionnement de lot

Conduite d'une ligne de conditionnement secondaire

- Organisation des flux d'articles et de produits : approvisionnement, rangement, orientation, étiquetage...
- Veille à la mise en route, à l'arrêt des équipements et à la rentrée des paramètres
- Réalisation des opérations de vide de ligne et de changement de lot

Maintenance

- Réalisation des interventions de maintenance de 1er niveau et de nettoyage de l'équipement et des différentes pièces
- Réalisation et formalisation du pré-diagnostic d'une panne pour résoudre les anomalies
- Alerter sur les besoins d'intervention sur son installation



Profil de recrutement :

Métier accessible aux débutant(e)s niveau BAC et BAC +2 ou BEP et 3 années d'expérience



Formations

Parcours recommandés :

- Bac professionnel à dominante production ou conduite d'équipements industriels
- Bac professionnel « conducteur process », « bio-industries de transformation »
- BTS/DUT Chimie, Biologie, Technique
- CQP Conducteur de ligne de conditionnement
- CQP Inter-branches de conduite d'équipements industriels

Pour aller plus loin : <https://imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Animateur/trice d'équipe
- Technicien(ne) de maintenance
- Pilote de ligne de conditionnement
- Conducteur/trice de procédé de fabrication

Hors filière métier :

- Technicien(ne) assurance qualité
- Technicien(ne) de validation/qualification
- Technicien(ne) de laboratoire contrôle

Pour aller plus loin :

www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Pilote d'installation



COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Résoudre en autonomie les problématiques simples du quotidien sur son périmètre
- Interpréter un résultat ou un ensemble de résultats en s'appuyant sur les procédés de l'entreprise
- Traiter des informations écrites et orales (documents de production et modes opératoires, rédaction de diagnostic)
- Travailler en équipe, coopérer avec d'autres services
- Participer à un groupe de travail dans le cadre des actions d'amélioration continue
- Appliquer les règles QEHS
- Suivre le planning de production défini et appliquer et suivre les procédures avec rigueur et fiabilité
- Renseigner les informations utiles au pilotage de l'équipe
- Alerter systématiquement en cas de dysfonctionnement ou anomalie constatée
- Transmettre des informations simples par écrit
- Être rigoureux/euse : « reproductibilité » selon les standards



Métier

- Maîtriser l'intégralité d'une étape de production : connaissances nécessaires sur l'ensemble du procédé de fabrication, afin de bien comprendre l'amont et l'aval de l'étape conduite
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau
- Respecter les procédés, les consignes et modes opératoires (BPF, BPC, QEHS)
- Utiliser un système informatisé de production le cas échéant : gestion d'un équipement IHM (Interface Human Machine)
- Connaître et appliquer les Bonnes Pratiques de Conditionnement (BPC) et les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- Sur certains postes de conducteur/trice de ligne, des habilitations peuvent être exigées : habilitation électrique, ...
- Mémoriser et appliquer un mode opératoire complexe
- Connaître les fondamentaux des produits de l'entreprise (caractéristiques, bénéfices, typologie de patient)

Les métiers de la production sont confrontés aux évolutions technologiques et à l'informatisation croissante des équipements de fabrication et de conditionnement (Interface Homme-Machine - IHM), avec pour conséquence une attente de compétences techniques renforcées en automatisme et en informatique. Ces technologies numériques prennent une place croissante dans les activités de production et de conditionnement, en répondant à 3 types d'enjeux : réglementaires (qualité et traçabilité des médicaments), économiques (performance industrielle, gains de productivité), et d'amélioration des conditions de travail (limitation des gestes répétitifs et des déplacements).

Les métiers de la fabrication et du conditionnement évoluent aussi en lien avec d'une part la généralisation de la captation de données liées à la production et l'importance croissante des indicateurs et du suivi automatisé qui en découlent, et d'autre part une meilleure prévention des risques grâce aux capteurs et caméras intégrés sur les lignes. Ces évolutions vont de pair avec l'utilisation et l'appropriation de nouveaux outils, mais aussi avec une culture du lean management impliquant plus de coopération, de transmission de l'information et de travail en équipe.

La dimension technologique croissante des équipements implique un renforcement des compétences techniques et de la polyvalence, qui devient la règle pour évoluer sur le métier de conducteur/trice de ligne. Les besoins en conducteurs/trices de ligne de conditionnement primaire et/ou secondaire restent importants et c'est un métier qui peut être exercé par des opérateurs/trices impliqué(e)s dans une démarche de développement et d'enrichissement de leurs compétences.

