



P PRODUCTION

Développement industriel

leem
les entreprises
du médicament

Responsable de conditionnement

Le/la responsable de conditionnement doit concevoir et mettre en œuvre le développement des procédés d'emballage et de conditionnement.

ACTIVITÉS

Amélioration technique des emballages

- Conception et proposition de nouveaux emballages / conditionnement des produits intégrant les impératifs réglementaires, techniques, économiques et marketing
- Recherche et proposition de nouveaux matériaux pour les emballages / conditionnement
- Veille technique, technologique et réglementaire

Validation et contrôle des emballages

- Sélection, validation, suivi et contrôle des fournisseurs ou des sous-traitants (appels d'offres, négociation, rédaction du cahier des charges...)
- Analyse des demandes d'emballage / conditionnement provenant du marketing ou de l'export et de la faisabilité machines
- Sécurisation du respect des règles d'environnement, d'hygiène et de sécurité

Coordination avec les autres services

- Coordination des activités avec les autres services de recherche et développement et/ou production, maintenance
- Coordination des études techniques des emballages / conditionnement et de l'homologation industrielle

Rédaction de support technique

- Rédaction de la partie technique du cahier des charges des emballages / conditionnement
- Rédaction des spécifications de conditionnement et des fiches techniques des articles pour le développement emballage / conditionnement

Management

- Animation des équipes de développement des emballages / conditionnement



Profil de recrutement :

Métier réservé aux personnes expérimentées



Formations Parcours recommandés

- Diplôme d'Etat de docteur en pharmacie
- Diplôme d'école d'ingénieurs
- Master sciences, technologies, santé
- Pour aller plus loin :

Pour aller plus loin : <https://imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable de production / fabrication
- Responsable maintenance

Hors filière métier :

- Responsable QEHS
- Responsable supply chain

Pour aller plus loin :

www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Responsable développement emballage
- Responsable packaging



COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Savoir animer, motiver et mobiliser une équipe de collaborateurs/trices
- Être en capacité de communiquer, lire et rédiger des documents techniques, des rapports, notamment des notes en anglais
- Être en capacité à travailler en mode projet
- Savoir travailler en transversalité avec des équipes multi-disciplinaires



Métier

- Anticiper, détecter et interpréter des difficultés techniques
- Savoir utiliser des logiciels de graphisme
- Traduire des résultats d'essais en consignes et procédures
- Maîtriser les techniques d'emballages et de conditionnement
- Connaître les normes et réglementations EHS
- Utiliser les outils de type GMAO – gestion de planning
- Gérer et suivre un budget sur son périmètre
- Être polycompétent(e) : automatisme, électronique et mécanique
- Avoir des fondamentaux en génie biologique et le cas échéant savoir utiliser des nanotechnologies
- Maîtriser les procédés de fabrication, conditionnement et le cas échéant les spécificités en bioproduction

L'une des évolutions majeures du développement industriel concerne l'automatisation et la robotisation des lignes de production et de conditionnement (primaire et secondaire) visant à faciliter les tâches pour les salariés et à sécuriser la production. L'émergence rapide des biomédicaments devrait accélérer le passage à l'industrie du futur dans le secteur. Cette robotisation / automatisation croissante se traduit par une mobilisation accrue des équipes de développement industriel et méthodes à la fois pour identifier les technologies pertinentes pour l'optimisation de l'activité et pour repenser dans leur ensemble les processus de production lors de l'intégration de nouveaux équipements, en particulier de robots.

Les outils de suivi de l'activité et les outils d'analyse évoluent eux aussi, impliquant une connaissance des outils d'aide à la prise de décision à travers la manipulation de données (Big Data et IA) pour être force de proposition. L'intégration toujours plus forte des outils digitaux et des capteurs sur la chaîne de production peuvent générer des risques en termes de sécurité informatique ou de protection des données nécessitant une sensibilisation à la cybersécurité.

Le développement industriel doit également intégrer des contraintes réglementaires et environnementales qui montent en puissance, nécessitant une coordination renforcée entre les métiers de production et de la R&D pour répondre aux enjeux de développement des produits de santé.

Le/la responsable de conditionnement doit intégrer ces évolutions réglementaires et technologiques. Ce métier requière également une forte capacité de coordination et de transversalité avec les autres services (fabrication et maintenance mais aussi R&D, juridique, marketing...).

