



PRODUCTION

Organisation ingénierie
et Maintenance

leem
les entreprises
du médicament

Technicien(ne) amélioration continue

Le/la technicien(ne) amélioration continue réalise les opérations d'optimisation des équipements et de mise en place de nouveaux équipements dans le respect de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité.

ACTIVITÉS

Gestion des équipements

- Réalisation de prototypes
- Sélection des fournisseurs et prestataires
- Mise en place des nouveaux équipements (installation, mise en route, et validation technique)
- Dépannage sur les équipements pour des pannes courantes
- Renseignement des dossiers techniques des équipements
- Réalisation des programmes prévisionnels de production
- Gestion des essais industriels
- Formalisation des procédures de fabrication

Optimisation/Amélioration continue

- Conception et actualisation d'outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques...)
- Proposition d'amélioration de rendement et d'efficacité des équipements
- Contribution à l'amélioration des procédés de fabrication
- Participation à l'optimisation de l'organisation du travail
- Participation à l'évolution des procédés et des produits

Conception et dispense des formations techniques

- Création de supports d'aide à l'utilisation des équipements
- Organisation et animation de modules de formation techniques



Profil de recrutement :

Métier accessible aux jeunes diplômé(e)s. Une expérience sur des process industriels et de démarches sur des plans d'amélioration est un plus.



Formations Parcours recommandés

- Bac +2/3 (BTS, Licence Pro) en Automatismes, Mécanique avec une dominante process industriels, Méthodes/ Lean Manufacturing.

Pour aller plus loin : <https://imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Technicien(ne) de fabrication et/ou de conditionnement
- Technicien(ne) logistique/supply chain

Hors filière métier :

- Technicien(ne) QEHS

Pour aller plus loin : www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Technicien(ne) méthodes
- Technicien(ne) performance industrielle
- Continuous improvement technician

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Être acteur/trice du changement et avoir une ouverture vers les autres disciplines
- Apporter des solutions de manière autonome aux problématiques simples et savoir alerter la bonne personne en cas de problématique complexe
- Faire preuve de pédagogie pour vulgariser des points techniques
- Faire preuve d'initiative et participer à la définition de solutions
- Lire des documents, rédiger des rapports techniques en anglais
- Finaliser et partager les informations reçues
- Transmettre des informations par écrit avec fiabilité
- Synthétiser, faciliter la compréhension d'éléments techniques
- Avoir une appétence à apprendre en continu et à prendre du recul
- Savoir travailler en équipe projet
- Être capable de transmettre des compétences par une démarche d'information-formation
- Maîtriser l'anglais technique lié au métier



Métier

- Savoir utiliser la documentation technique des machines (schéma, instruction, plan)
- Maîtriser l'informatique industrielle et savoir analyser et exploiter les données informatiques issues des équipements de production
- Evaluer la faisabilité des améliorations techniques sur les équipements et/ou les composants
- Proposer des améliorations et des évolutions à apporter aux équipements
- Avoir une polycompétence sur 2 domaines techniques, parmi : automatisme, mécanique, usinage, robotique, soudure, électronique, électrotechnique, électricité, etc.
- Maîtriser la GMAO (Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur)
- Avoir des connaissances de base en cybersécurité
- Maîtriser les fondamentaux EHS

La performance industrielle passe par une optimisation des investissements et des processus, et celle-ci implique une approche de plus en plus technique. De nouvelles générations de produits de santé supposent ainsi le développement de techniques spécifiques de fabrication et la maîtrise de sujets très spécifiques, comme le génie biologique, l'utilisation des nanotechnologies, la maîtrise des procédés de bioproduction et des méthodes de conduite de process les plus sophistiquées.

Les entreprises du médicament, au même titre que d'autres types d'entreprises, se situent dans une démarche d'amélioration continue de la productivité de leurs sites industriels afin de gagner en efficacité et en compétitivité.

Le métier de technicien(ne) amélioration continue représente donc un poste stratégique dans la chaîne de fabrication d'un produit pharmaceutique. En effet, la capacité à améliorer la productivité et la mise en place de nouveaux équipements produisant les médicaments issus notamment des biotechnologies peuvent réellement faire la différence.

