



PRODUCTION

leem
les entreprises
du médicament

Développement industriel

Technicien(ne) de développement emballage / conditionnement

Le/la technicien(ne) de développement emballage/conditionnement réalise les opérations de développement des composants d'emballage dans son domaine d'expertise (métal, verre, plastique, carton) dans le respect de la réglementation, des règles d'hygiène et sécurité et des procédures applicables dans l'entreprise.

ACTIVITÉS

Développement et essais

- Réalisation des essais et des tests de compatibilité pour la mise au point des nouveaux emballages, ou optimisation des emballages existants
- Participation à l'élaboration d'un modèle d'emballage pour les nouveaux emballages ou modification des emballages existants
- Rédaction de comptes rendus techniques sur les essais de développement de nouveaux emballages en suivant les procédures internes
- Vérification de la stabilité des formules dans les articles de conditionnement validés
- Transmettre les spécificités techniques des articles de conditionnement aux membres de l'équipe et au service achats/pack

Veille industrielle et externalisation

- Rédaction des spécifications de conditionnement et des fiches techniques des articles pour le développement emballage / conditionnement
- Gestion et archivage de la documentation des études d'emballage / conditionnement
- Rédaction de tout ou partie du cahier des charges des articles pour le développement emballage / conditionnement
- Recherche d'informations pour l'homologation industrielle des composants
- Gérer des analyses externes de compatibilité
- Sourcer et étudier de nouveaux matériaux et tests
- Compréhension du lien direct de l'impact des normes réglementaires pharmaceutiques sur les obligations en matière d'emballage et de conditionnement



Profil de recrutement :

Métier accessible aux débutant(e)s.



Formations Parcours recommandés

- BTS / DUT spécialisés dans le conditionnement et l'emballage

Pour aller plus loin : <https://imfis.fr>



Passerelles métier :

Au sein de la filière métier :

- Responsable de conditionnement
- Responsable de développement industriel

Hors filière métier :

- Technicien de laboratoire de contrôle

Pour aller plus loin :

www.macarrieredanslapharma.org



Autres appellations :

- Technicien développement produit packaging
- Technicien packaging

COMPÉTENCES CLÉS

←|→ Transverses

- Défendre son point de vue, argumenter et négocier avec les sous-traitants, partenaires internes et externes
- Exprimer son point de vue et transmettre des informations par écrit
- Savoir analyser une situation en toute autonomie et apporter la réponse appropriée
- Savoir résoudre en toute autonomie les problématiques simples du quotidien sur son périmètre
- Connaître les procédures à suivre en cas d'urgence et savoir mobiliser les bonnes personnes pour apporter la réponse adaptée en cas de dysfonctionnement grave
- Réaliser sa mission en respectant les procédures, consignes et modes opératoires en les adaptant si besoin
- Réaliser des tâches complexes ou techniques conformes aux standards /certifications de l'entreprise dans les délais définis
- Gérer son travail de manière autonome sur son périmètre de responsabilité
- Fournir les éléments nécessaires au service (veille, reporting)
- Organiser son propre travail et le séquençage des opérations



Métier

- Adapter les emballages aux besoins
- Connaître les techniques d'essais de développement industriel
- Connaître les matériaux, les processus internes d'emballage et de conditionnement packaging et les analyses physico-chimiques
- Lire des documents techniques en anglais
- Rédiger un cahier des charges
- Interpréter des résultats d'analyse et essais
- Maîtrise de tableurs (Excel) et du logiciel de gestion interne (ERP)

Les métiers du développement industriel intègrent des contraintes réglementaires et environnementales, qui montent en puissance sous l'impulsion notamment des enjeux climatiques et des attentes sociétales en matière de RSE qui conduisent à légiférer sur le domaine de la production. A ce titre, les entreprises du secteur sont amenées à réfléchir à l'évolution des conditionnements des médicaments en fonction de leur niveau d'engagement en matière de RSE et de normes réglementaires, tout en maintenant leur niveau d'exigence pour garantir la sécurité des patients.

Le développement industriel évolue également fortement du fait des progrès des technologies numériques associées à la production industrielle, en particulier sur la robotique, qui conduisent à une évolution des métiers et des compétences pour les intégrer dans les processus de production. Les nouvelles générations de produits de santé nécessitent ainsi le développement de techniques spécifiques de fabrication et l'adaptation des compétences en conséquence comme le génie biologique, l'utilisation des nanotechnologies, la maîtrise des procédés de bioproduction et de méthodes de conduite de process sophistiquées. Les équipements et méthodes de conditionnement se digitalisent eux aussi, de même que les process liés à la traçabilité des médicaments.

Plus spécifiquement, le/la technicien(ne) de développement emballage / conditionnement doit prendre en compte ces contraintes réglementaires, qualité et EHS (environnement-hygiène-sécurité) sur son poste de travail, et monter en compétences sur la digitalisation des process et équipements de son entreprise.

